PAT-NO:

JP362150828A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62150828 A

TITLE:

WAFER DRYING APPARATUS

PUBN-DATE:

July 4, 1987

INVENTOR-INFORMATION: NAME ISHIO, NORIAKI NAGAO, SHIGEO MIYAKE, KUNIAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

N/A

APPL-NO:

JP60290805

APPL-DATE:

December 25, 1985

INT-CL (IPC): H01L021/304, F26B005/04

US-CL-CURRENT: 34/92

# ABSTRACT:

PURPOSE: To immediately dry a wafer after cleaning it for a short time by providing a nozzle of dry gas and a vacuum outlet on the same surface.

CONSTITUTION: A vacuum outlet 4 and a gas injection nozzle port 3 are formed on the same surface. Dry gas 5 is injected to a wafer 1 which is cleaned with pure water from an injection nozzle port 3 to splash water droplets 2 and the splashed droplets 2 are sucked from the outlet 4 to dry the wafer 1. Since both the nozzle port and the outlet are formed on the same surface, the wafer

6/19/06, EAST Version: 2.0.3.0

can be dried in a short time. The wafer can be utilized immediately after cleaned to prevent dust from being readhered thereto.

COPYRIGHT: (C)1987, JPO& Japio

6/19/06, EAST Version: 2.0.3.0

## @ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-150828

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和62年(1987)7月4日

H 01 L 21/304 F 26 B 5/04 D-7376-5F 7380-3L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

49発明の名称

ウェハ乾燥装置

②特 願 昭60-290805

四発 明 者 石 尾

目 月

伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・エス・

アィ研究所内

砂発明者 長尾

繁 雄

伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・エス・

アイ研究所内

の発明者 三

邦 明

伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・エス・

アイ研究所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

10代理人 弁理士 佐藤 正年

外2名

의 책 참

1. 龙明の名称

ウエハ蛇擬装置

2、特許請求の範囲

(i) ドライガスを騒き出す複数個の観出口とウエハの水分等を吸気する真空排気口の両方を同一面に窺えたことを特徴とするウエハ乾燥装置。

3.発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は半導体装置の製造に使用するウエハ 花燥装置に関するものである。

[従来の技術]

第2図は従来のウエハ乾燥装置を示す断面図であり、図において、(1)は半導体ウエハ、(2)はこのウエハ(1)上に付着している水流、(3)はノズルロ、(5)はドライガスである。

次にその動作について説明する。まず、半事体装置型造プロセスにおいて、各プロセスの前処理としてウエハの純水洗浄がある。この洗浄したウエハ(1)上の水液(2)を乾燥する方法としては、ドラ

イガス(5)をノズルロ(3)より順きつけて乾燥する。 またはパツチごとにリンサードライヤーなどでウ エハを高速回転して乾燥する。

[発明が解決しようとする問題点]

従来の依疑装置は以上のように構成されているので乾燥に及時間必要とし、かつゴミがつきやすいなどの問題点があつた。また、リンサードライヤーは装置が大きく、かつパツチ処理であるためし 枚ごとの半導体ウエハの乾燥には不向きであり、時間が長くかかる欠点があった。

この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、乾燥時のゴミを少なくできるとともに、半再体ウエハの洗浄後即時に、かつ短時間で乾燥できるウエハ乾燥装置を得ることを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

この発明に係るウエハ乾燥袋辺は、高圧のドライガスを噴きつけるノズルロを複数個数けるとと もに、その同一面に複数個の真空排気口を備えた ものである。 ( /# III )

この発明におけるウエハ佐型装設は、J ズルより 駅出したドライガスにより、水満を飛散させると同時に、飛散した水満を其空排気口より吸気してウエハを依無する。

#### [発明の実施例]

以下、この発明の一変施例によるウェハ乾燥装置を第1図(a)の断面図について説明する。第1図(a)において、(4)は真空鋒気口、(6)は排気を示し、其空排気口(4)およびガス質出ノズルロ(3)はいずれも同一面に形成されている。また、第1図(b)は乾燥装図の平面図であり、ガス質出ノズルロ(3)と真空排気口(4)の配置を示す。なお、第2図と同じ符号はこれと同一または類似の機能を示す。

次にその動作を説明する。まず、純水洗浄された 半導体ウエハ(1)を取り出した後、2~10kg/cm²の ガス圧のドライガス(No:20素)を吸出ノズルロ(3) より前記ウエハ(1)に吸きつけ、同時に1~30g/sec の速度で真空排気口(4)から吸気を行い、これによ り5インチウエハを3~8secで乾燥することがで

花塊装置を示す断面関であり、第 1 関(b)はその平面関、第 2 図は従来のウエハ乾燥装置を示す断面 図である。

図中、(1)は半導体ウエハ、(2)は水満、(3)はガス 虹出ノズルロ、(4)は真空排気ロ、(5)はドライガス、 (6)は排気である。

なお、各関中同一符号は同一または相当部分を示す。

代理人 弁理士 佐藤 正年

きた。なお、ウエハ乾燥製器の全乾燥術の面配は約 140cm\*で全頭出ノズル面配は4~10cm\*のものを用いた。

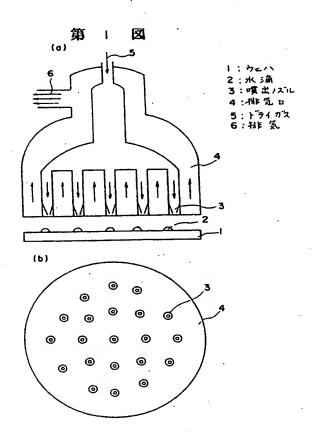
なお、上記災施例では全排気口(4)の中にガス頃出ノズルロ(3)が点在するように配列したが、これは頭出ノズルロ(3)と真空排気口(4)とを交互にリング状に配列してもよい。また、上記実施例では半界体ウェハ(1)の乾燥に利用したが、これはマスクの乾燥にも利用できる。また除塵装置としても利用できる。

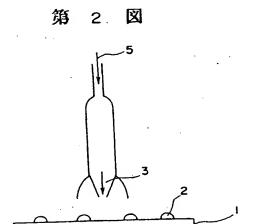
### (発明の効果)

以上のようにこの発明によれば、ドライガスにより水満を吸き飛ばすノズルロと、飛び飲った水満を吸引する排気口の両方を同一面に形成したので、ウエハの乾燥が短時間で行うことができ、かつ装置が安価にできる効果がある。また、ウエハの洗浄後ただちに利用でき、そしてゴミの再付着を防止できる効果がある。

### 4.図面の簡単な説明

第1図(a)はこの発明の一実施例によるウエハ





1:ウェハ

2:水滴

3:噴出/ブル

5: ドライガス